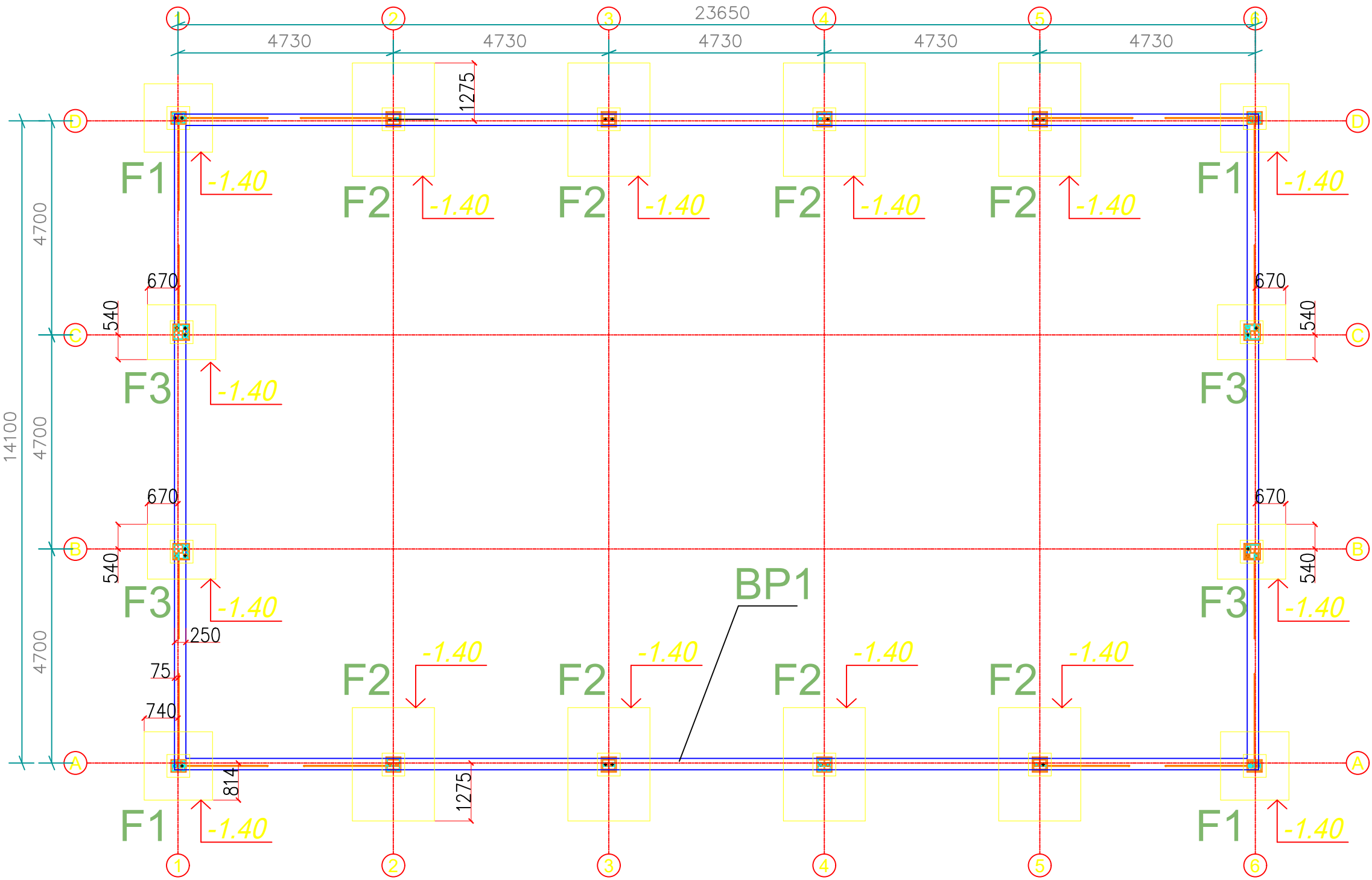
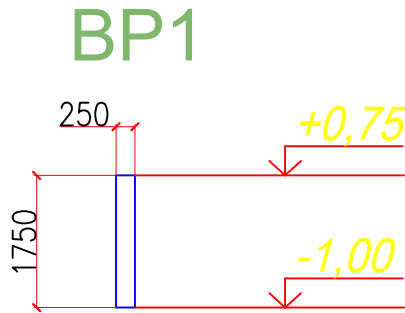
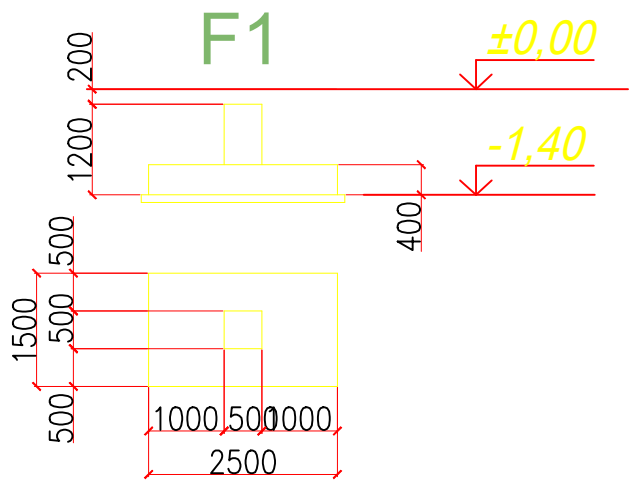
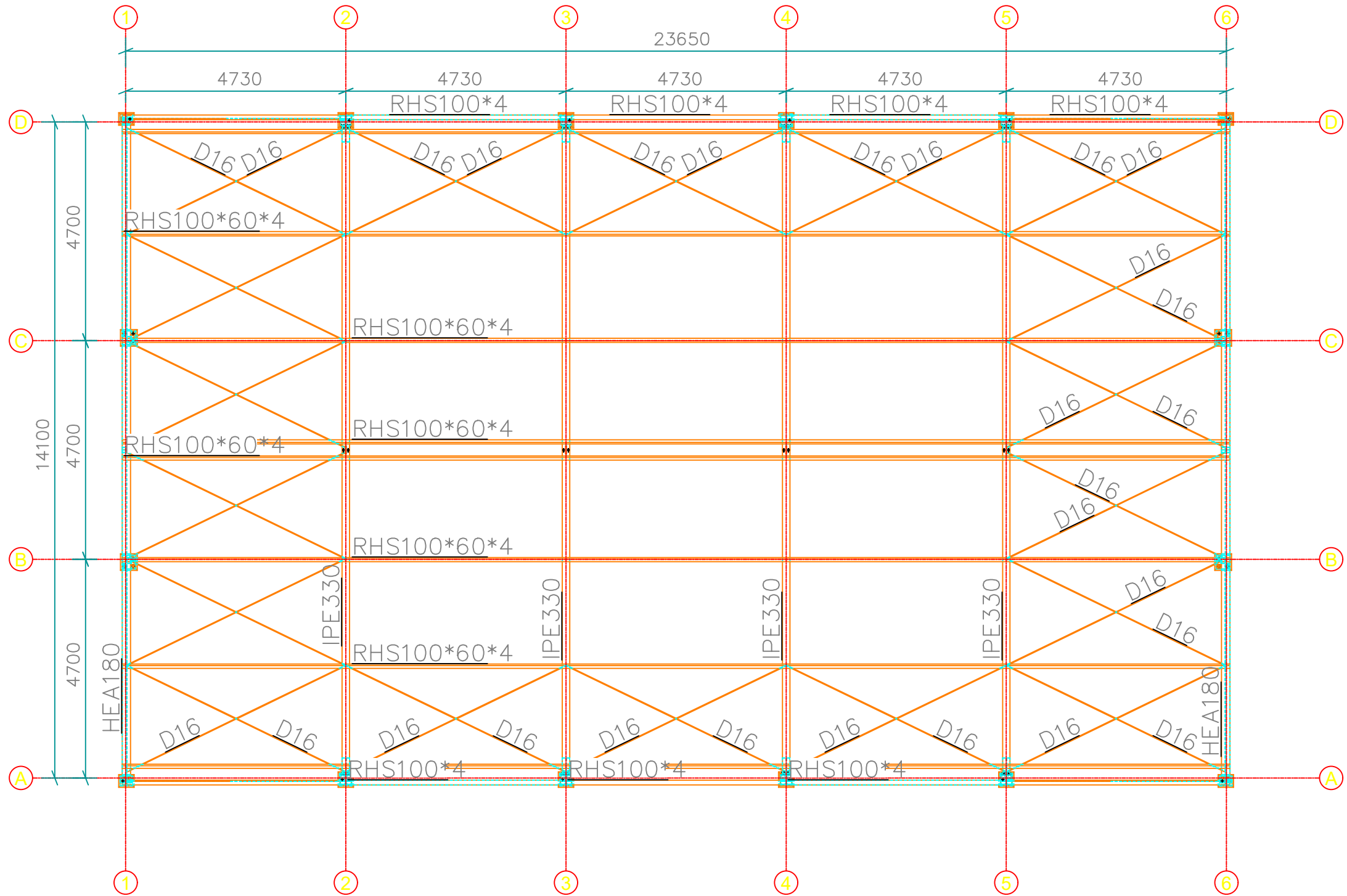
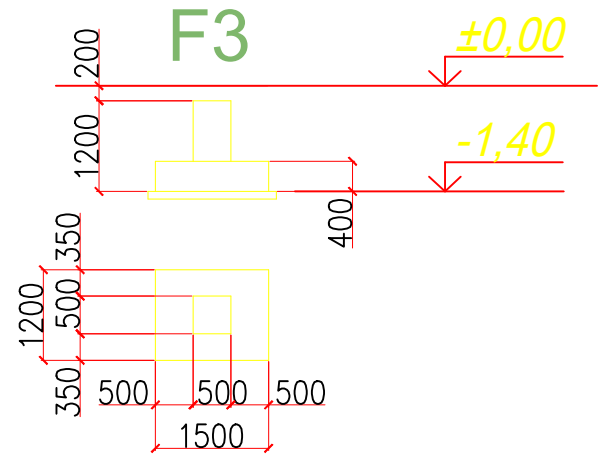
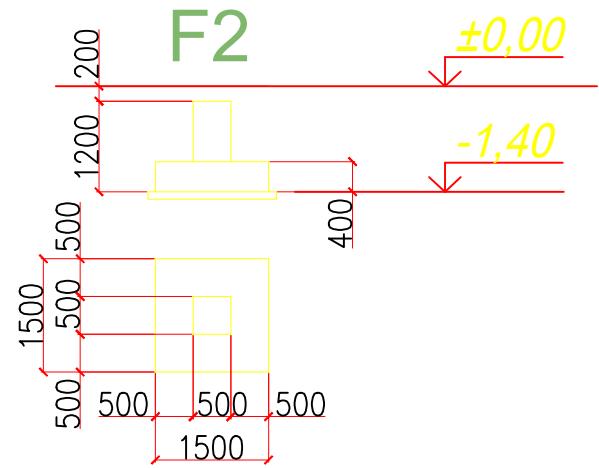




1:100



Na szerokości bram i drzwi - górny poziom podwalny wykonać na poziomie 0,00 lub poniżej poziomu posadzki - w uzgodnieniu z Kierownikiem Budowy



Siły naprężenia oraz momenty dokręcenia połączeń sprężonych znormalizowane, metoda momentu obrotowego wg PN-EN 1090 + PN-EN 1993-1-8 + 2006/np2		
Śruba ¹⁾	Wymagana siła naprężenia F _{pr} ²⁾ = 0,75A _s	Wymagany moment dokręcenia M _y ³⁾
	kN	Nm
M12 10.9 HV - K1	50	100
M16 10.9 HV - K1	100	250
M20 10.9 HV - K1	160	450
M22 10.9 HV - K1	190	650
M24 10.9 HV - K1	220	800
M27 10.9 HV - K1	290	1250
M30 10.9 HV - K1	350	1650
M36 10.9 HV - K1	510	2800

1) - dla śrub według PN-EN 10359-1 i PN-EN 10359-2 i PN-EN 10359-3 klasy 8.8 i 10.9
2) - wartości dla śrub smarowanych fabrycznie lub z nadmiernym smarowaniem po dostawie partii 8.8 i 10.9
3) - wartości dla śrub smarowanych fabrycznie lub z nadmiernym smarowaniem po dostawie partii 8.8 i 10.9

UWAGI - POSADOWIENIE:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym oraz z pozostałymi rys. konstrukcyjnymi.
2. Nieodłączną częścią opracowania jest opis techniczny.
3. Pod fundamentami wykonać warstwę "chudego" betonu o grubości 10 cm - z C8/10 odsadki "chudziaków" 10 cm z każdej strony fundamentu. Nie dopuścić do zalania wykopu!!
4. Izolacje przeciwwilgociowe i termiczne wg. detali architektonicznych.
5. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie!
6. Fundamenty (zbrojenie) należy połączyć ze sobą taśmą stalową w celu zapewnienia uziemienia konstrukcji obiektu! - wg. projektu branży elektrycznej.
7. Przed wykonaniem fundamentów należy przełożyć wszystkie kolidujące (istniejące) sieci!!
8. Wszelkie niejasności i niezgodności zgłaszać projektantowi.
9. Miejsca styków przerw roboczych oczyścić i przygotować do dalszego betonowania.
10. Beton pielęgnować, wibrować, chronić przed nadmiernym nasłonecznieniem lub mrozem.
11. W stopach osadzić kotwy do mocowania słupów stalowych - wg projektu konstrukcji stalowej hali

UWAGA 1: Wykonie konstrukcji wg PN-EN 1090-2
Klasa wykonania konstrukcji : EXC2

Poziom jakości C niezgodności spawalniczych wg PN-EN 25817:1997

UWAGA 2: Wymiary z oznaczeniem XXXX nie są w skali.

UWAGA 3:

1. Grubość wszystkich nieoznaczonych spoin pachwinowych dwustronny wykonać jako 0,5 grubości cieńszego elementu, a jednostronny 0,7 grubości cieńszego elementu,
2. Nieoznaczone spoiny czołowe wykonać na grubość cieńszej z łączonych części.
3. Grubość wszystkich nieoznaczonych spoin pachwinowych profili rurowych równa grubości ścianki elementu
4. Komplet otworów pokazano na rysunkach elementów pojedynczych
5. Konstrukcję należy wykonać na podstawie Projektu Warsztatowego

PROJEKT BUDOWY HALI MAGAZYNOWEJ WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ w Krzanowicach przy ul. Wojska Polskiego, na działce nr 1343			
Investor GMINA KRZANOWICE ul. MORSKAWSKA 5, 47-470 KRZANOWICE	Branża KONSTRUKCJA	Projektant mgr inż. Piotr Nowicki AD 6.47131-032851	Podpis mgr inż. Piotr Nowicki AD 6.47131-032851
Nazwa projektu PROJEKT TECHNICZNY	Opisany mgr inż. Piotr Nowicki	Wymiar 1:50	Podpis mgr inż. Piotr Nowicki AD 6.47131-032851
RZUT DACHU; RZUT FUNDAMENTÓW	Data LIPIEC 2026		